

NOVAREX™ 7022IR

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Technical Data

产品说明

低粘度 透明浅蓝色

总览

特性	• 低粘度
用途	• 通用
汽车要求	• CHRYSLER MS-DB-145 Type B CPN3422 Color: Color As Noted On Drawing

物理性能

	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	14	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	13	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直	0.50 到 0.70	%	
流动	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.24	%	内部方法

机械性能

	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	60.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	6.9	%	
断裂	140	%	
弯曲模量 ⁴	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁴	93.0	MPa	ISO 178

冲击性能

	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	67	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179

热性能

	额定值	单位制	测试方法
热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	124	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	6.5E-5	cm/cm/°C	
垂直	6.6E-5	cm/cm/°C	

NOVAREX™ 7022IR

聚碳酸酯

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	6.0E+15 ohms	IEC 60093
体积电阻率	3.0E+16 ohms·cm	IEC 60093
介电强度		IEC 60243-1
2.00 mm	24 kV/mm	
3.00 mm	17 kV/mm	
介电常数		IEC 60250
100 Hz	3.10	
1 MHz	3.10	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	6.0E-4	
1 MHz	9.0E-3	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 2	UL 746

注射	额定值 单位制
干燥温度 - 真空干燥机	120 °C
干燥时间 - 真空干燥机	4.0 到 8.0 hr
料筒后部温度	270 到 300 °C
料筒中部温度	270 到 300 °C
料筒前部温度	270 到 300 °C
射嘴温度	270 到 300 °C
模具温度	70 到 100 °C